



SNACK 39"

AMBIENTE Y REFRIGERADA



La SNACK 39" es una máquina para la venta de productos a temperatura ambiente o refrigerados, versatilidad es la característica que define a este modelo, botanas, dulces, galletas, papelería, artículos personales, herramientas, son solo algunas de las opciones que podemos ofrecer. Con una capacidad en su configuración estándar de 553 unidades es una de las más atractivas del mercado.

La máquina SNACK 39" fue la primera en el mercado en contar con sistema de sensores SENSIT®, siendo International AMS el pionero en ofrecer una atención de confianza al consumidor final.

Su diseño interno en la composición de charolas y espirales hace que se convierta en una máquina muy amigable y atractiva para los operadores, poder mover las alturas de las charolas y sus variantes en selecciones tanto de ancho como de capacidad por cada espiral, permitiendo ofrecer una amplia gama de productos.

Esta flexibilidad de configuración la convierte en una máquina de alta aceptación, el ofrecer más de 40 distintos productos hacen que el consumidor se encuentre con un exhibidor automático de múltiples opciones de compra, lo cual le crea una lealtad de consumo.

Este modelo lo podemos modificar desde 30 hasta 70 selecciones.





SNACK 39"

AMBIENTE Y REFRIGERADA

CONFIGURACIÓN ESTANDAR

9	9	9	9	9
10	10	10	10	10
12	12	12	12	12
15	15	15	15	18
18	18	18	18	18
10	10	12	12	15
15	15	15	15	15

- Máquina temp. ambiente para todo tipo de productos.
- Opcion refrigerada para mantener frescos los productos en lugares con clima extremo.
- Registro de datos operativos (cortes eléctricos, apertura de puerta).
- Firmware actualizable a través de micro SD o PC.
- Entrega garantizada con Sistema de sensores SENSIT®.
- Display de 12 líneas, 16 caracteres.
- Optimización de la exhibición en punto de venta.
- Charolas fácilmente ajustables.
- Configuraciones adaptables.
- Sistema de ahorro de energía ENERGY SENSIT®.
- Programación de mercadeo (frente de productos, retraso de ventas y acomodo de la espiral según la necesidad del operador).
- Sencillo manejo en programación.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	Std.*	Max
Selecciones	40*	70
Capacidad estandar	543*	
Rango de precios	De 0 a \$10,000	
Compatible con sistemas de pago	MIDB y Executive	
Voltaje	120V., 60Hz*	
	220V., 60Hz	
	220V., 50Hz	
Temperatura	1/4 H.P.*	*Solo en version refrigerada
	14° C.*	
Dimensiones	Alto	183 cm (72")
	Fondo	91 cm (36")
Anchura	Ancho	99 cm (39")
	Peso	292 Kg. (644lb.)
Accesorios opcionales	Luz led, sistema de alta eficiencia, regulador, cup rail, compatibilidad con telemetria.	
Garantía	3 años en componentes electronicos y sistema de refrigeracion, todo lo demas 1 año, excepto electricos	

