



VISI COMBO 35"



VISI COMBO 35" es la mejor opción para expandir tu mercado en áreas donde otro tipo de máquinas serían imprácticas o poco funcionales.

Con el modelo VISI COMBO 35" podemos ofrecer una alta variedad de productos, como pastelillos, botanas saladas, galletas y bebidas, todo en una sola máquina, en lugares donde por razones de espacio no sea posible utilizar una máquina de mayor tamaño.

Como todas las máquinas AMS, cuenta con el sistema de sensores de entrega garantizada SENSIT®.

La máquina VISI COMBO 35" es uno de nuestros modelos con mayor aceptación en el mercado, ya que al tener características de una máquina mixta con una gran ventaja en dimensiones, nos ofrece la oportunidad de manejarla en otras áreas y así mismo cubrir los grandes requisitos de calidad de servicio que el Vending exige.



Este modelo a pesar de su reducción de medidas nos ofrece una muy buena opción de venta y servicio, abarcando 34 selecciones en su configuración normal divididas entre espirales para bebidas, botana, pastelitos, dulces y galletas, nos da como resultado una máquina de alta aceptación tanto para el operador como para el consumidor.

Este modelo de la familia de máquinas mixtas nos representa como una de las máquinas de mayor rentabilidad en el mercado de operación.



VISI COMBO 35"

CONFIGURACIÓN ESTANDAR

9	9	9	9
12	12	12	15
10 12	15 15	15 15	18 18

DIVISIÓN TEMPERATURA

6	6	6	6	6	6
6	6	6	6	6	6
6	6	6	6	6	6

- Una máquina con el tamaño ideal para cualquier espacio y combinaciones ilimitadas.
- Registro de datos operativos (cortes eléctricos, apertura de puerta, registro temperatura).
- Firmware actualizable a través de micro SD o PC.
- Entrega garantizada con Sistema de sensores SENSIT®.
- Display de 12 líneas, 16 caracteres.
- Optimización de la exhibición en punto de venta.
- Charolas fácilmente ajustables.
- Configuraciones adaptables.
- División interna de temperatura.
- Sistema de ahorro de energía ENERGY SENSIT®.
- Programación de mercadeo (frente de productos, retraso de ventas y acomodo de la espiral según la necesidad del operador).
- Sencillo manejo en programación.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	Std.*	Max	
Selecciones	34*	56	
Capacidad estandar	313*		
Rango de precios	De 0 a \$10,000		
Compatible con sistemas de pago	MDB y Executive		
	120V., 60Hz*		
	220V., 60Hz		
	220V., 50Hz		
Voltaje	1/2 H.P.		
Refrigeracion	De 2° a 4° C.		
Temperatura	En area refrigerada		
	Alto	183 cm (72")	Ancho 89 cm (35")
Dimensiones	Fondo	91 cm (36")	Peso 291 Kg. (640 lb.)
Accesorios opcionales	Luz led, sistema de alta eficiencia, regulador, cup rail, compatibilidad con telemetria.		
Garantia	3 años en electronicos y sistema de refrigeracion, todo lo demas 1 año, excepto electricos		

